



Обогащение коксового газа путем его механизации желательно не только в случае использования его для огневой зачистки, но и для ряда других целей. Установки такого типа встречаются в других отраслях промышленности.

Механизация связана с дополнительной затратой электроэнергии и тепла (сжатие и подогрев газа), что хотя и приводит к удорожанию газа на 30-40%, однако оправдывается повышением его теплотворности.

Применение обогащенного коксового газа дает возможность централизованного снабжения высококалорийным газом потребителей, расположенных на значительном расстоянии от места генерации газа.

Приведенные данные позволяют считать, что имеются основания к применению на металлургических заводах коксового газа для целей резки и огневой зачистки металла как ручными резаками, так и в специальных машинах непрерывного действия.

Применение газов более высокой теплотворности, например природного газа еще более эффективно, так как обеспечивает более высокую температуру пламени и уменьшение расхода газа.

Коксовый газ должен получить широкое применение для газификации городов и, в частности, для покрытия бытовых нужд.

Потребление газа для бытовых нужд городом с населением 250 000-300 000 жителей составляет в среднем 3000-4000 м³/час или 100-120 нм³/год на одного жителя.

Если вашим друзьям понадобилась [циклевка пола из досок](#) , то полную информацию про неё вы можете прочитать на портале Houseparket.ru и тут же её купить. Любая, нужная вам информация.

Учитывая необходимость улучшения бытовых условий населения, необходимо принимать расход газа на одного жителя равным 200 нм³/год.

Металлургический завод при наличии четырех доменных печей потребляет коксовый газ в количестве 150 000- 170 000 нм³/час; таким образом бытовое потребление достаточно крупного города составляет в балансе коксового газа металлургического завода 2-3%.

Поэтому расход коксового газа для бытовых целей города, имеющего 250-300 тыс. жителей, не может оказать заметного влияния на баланс коксового газа металлургического завода.